|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 11к Правилам по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов  |

ТРЕБОВАНИЯ
к канатам и цепям, устанавливаемым на грузоподъемных кранах

Таблица 1

**Минимальные значения коэффициентов использования канатов, Zp**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Группа классификации (режима) механизма | Группа режима работы для кранов, изготовленных до 1994 г. | Подвижные канаты | Неподвижные канаты |
| по ИСО 4301/1\* | по ГОСТ 25835 | Zp |
| M1 | 1М | ручной привод (Р) | 3,15 | 2,50 |
| М2 | 3,35 | 2,50 |
| М3 | 3,55 | 3,00 |
| М4 | 2М | легкий (Л) | 4,00 | 3,50 |
| М5 | 3М | 4,50 | 4,00 |
| М6 | 4М | средний (С) | 5,60 | 4,50 |
| М7 | 5М | тяжелый (Т) | 7,10 | 5,00 |
| М8 | 6М | весьма тяжелый (ВТ) | 9,00 | 5,00 |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Целесообразно учитывать при определении коэффициентов использования канатов.

Таблица 2

**Число проколов каната прядями при заплетке**

|  |  |
| --- | --- |
| Диаметр каната, мм | Минимальное число проколов каждой прядью |
| До 15 | 4 |
| От 15 до 28 | 5 |
| От 28 до 60 | 6 |

Таблица 3

**Минимальные коэффициенты запаса прочности сварных цепей**

|  |  |
| --- | --- |
| Назначение цепи | Группа классификации (режима) механизма |
| М 1, М 2 | М 3…М 8 |
| Грузовая, работающая на гладком барабане  | 3 | 6 |
| Грузовая, работающая на звездочке (калиброванная) | 3 | 8 |