|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 18к Правилам по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов  |

НОРМЫ БРАКОВКИ
грузозахватных приспособлений

Канатный строп подлежит браковке в соответствии нормами браковки канатов и (или) если число видимых обрывов наружных проволок каната превышает указанное в таблице.

**Стропы из канатов двойной свивки**

|  |
| --- |
| Число видимых обрывов проволок на участке канатного стропа длиной |
| 3d | 6d | 30d |
| 4 | 6 | 16 |

Примечание. d – диаметр каната, мм.

Стропы из текстильной ленты не должны допускаться к работе, если:

отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропе;

имеются узлы на несущих лентах стропов;

имеются поперечные порезы или разрывы ленты независимо от их размеров;

продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10 % длины ленты ветви стропа, а также единичные порезы или разрывы длиной более 50 мм;

местные расслоения лент стропа (кроме мест заделки краев лент) на суммарной длине более 0,5 м на одном крайнем шве или на двух и более внутренних швах, сопровождаемые разрывом трех и более строчек шва;

местные расслоения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 м на одном из крайних швов или на двух и более внутренних швах, сопровождаемые разрывом трех и более строчек шва, а также отслоение края ленты или сшивки лент у петли на длине более 10 % длины заделки (сшивки) концов лент;

поверхностные обрывы нитей ленты общей длиной более 10 % ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) острых кромок груза;

повреждения лент от воздействия химических веществ (кислоты, щелочи, растворителя, нефтепродукты и т.п.) общей длиной более 10 % ширины ленты или длины стропа, а также единичные повреждения более 10 % ширины ленты и длиной более 50 мм;

выпучивание нитей из ленты стропа на расстояние более 10 % ширины ленты;

сквозные отверстия диаметром более 10 % ширины ленты от воздействия острых предметов;

прожженные сквозные отверстия диаметром более 10 % ширины ленты от воздействия брызг расплавленного металла или наличие трех и более отверстий при расстоянии между ними менее 10 % ширины ленты независимо от диаметра отверстий;

загрязнение лент (нефтепродуктами, смолами, красками, цементом, грунтом и т.д.) более 50 % длины стропа;

совокупность всех вышеперечисленных дефектов на площади более 10 % ширины и длины стропа;

размочаливание или износ более 10 % ширины петель стропа.

Запрещается эксплуатация стропов из текстильной ленты со следующими дефектами и повреждениями металлических элементов (колец, петель, скоб, подвесок, обойм, карабинов, звеньев и т.п.):

трещинами любых размеров и расположения;

износом поверхности элементов или наличием местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10 % и более;

наличием остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3 %;

повреждением резьбовых соединений и других креплений.

Цепной строп подлежит браковке при удлинении звена цепи более 3 % от первоначального размера (рисунок 1) и при уменьшении диаметра сечения звена цепи вследствие износа более 10 % (рисунок 2).



Рисунок 1
Увеличение звена цепи

L1  L0 + 3 % L0,

где    L0 – первоначальная длина звена;

L1 – увеличенная длина звена.

[www.otr.by](http://www.otr.by)



Рисунок 2.
Уменьшение диаметра сечения звена цепи

(d1 + d2)/2 > 0,9 d0,

где    d0 – первоначальный диаметр;

d1, d2 – фактические диаметры сечения звена, измеренные во взаимно перпендикулярных направлениях.