|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 3  к Правилам по обеспечению  промышленной безопасности  грузоподъемных кранов |

Форма

Паспорт крана мостового типа

Паспорт издается в жесткой обложке на листах формата 210 x 297 мм.

Формат паспорта типографского издания 218 x 290 мм.

Титульный лист

Кран подлежит регистрации в Госпромнадзоре до ввода в эксплуатацию

(надпись делается только для кранов, подлежащих регистрации).

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование, логотип изготовителя)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование, тип крана)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(индекс крана)

**ПАСПОРТ**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(обозначение паспорта)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(регистрационный номер)

При передаче крана другому владельцу или сдаче в аренду с передачей функций владельца вместе с краном должен быть передан настоящий паспорт.

Оборот титульного листа

ВНИМАНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА КРАНА!

1. Паспорт должен постоянно находиться у владельца крана.

2. Копия сертификата соответствия крана требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011 должна быть приложена к паспорту.

3. Допуск к эксплуатации (пуск в работу) крана должен быть получен в порядке, установленном Правилами по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов.

4. Документы о согласовании Госпромнадзором отступлений от требований норм и правил в области промышленной безопасности должны быть приложены к паспорту.

5. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(другие сведения, на которые необходимо обратить внимание владельца крана)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Страница 1

Место для чертежа общего вида крана

Указываются основные габаритные и установочные размеры,  
включая токоподвод к крану

Страница 2

Сертификат соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_   
срок действия с \_\_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Общие сведения

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.1 Изготовитель, адрес, контактная информация | | | | |
| 1.2 Поставщик, адрес, контактная информация | | | | |
| 1.3 Тип крана | | |  | |
| 1.4 Индекс крана | | |  | |
| 1.5 Заводской номер крана | | |  | |
| 1.6 Год изготовления | | |  | |
| 1.7 Назначение крана | | |  | |
| 1.8 Группа классификации (режима) по ISO 4301/1 | | | | |
| крана | | |  | |
| механизмов | | |  | |
| главного подъема | | |  | |
| вспомогательного подъема | | |  | |
| передвижения крана | | |  | |
| передвижения тележки (тали) | | |  | |
| 1.9 Тип привода (ручной, электрический и т.п.) | | |  | |
| 1.10 Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться кран: | | | | |
| температура, °C | | | | |
| рабочего состояния | наибольшая |  | °C | плюс | |
| наименьшая |  | минус | |
| нерабочего состояния | наибольшая |  | °C | плюс | |
| наименьшая |  | минус | |
| сейсмичность, баллы | | |  | |  |
| относительная влажность воздуха, % | | |  | |  |
| взрывоопасность | | |  | |  |
| пожароопасность | | |  | |  |
| 1.11 Допустимая скорость ветра на высоте 10 м, м/с | | |  | |  |
| для рабочего состояния крана | | |  | |  |
| для нерабочего состояния крана | | |  | |  |
| 1.12 Другие характеристики среды при необходимости | | | | |  |
| 1.13 Ограничения по одновременной работе механизмов | | |  | |  |
| 1.14 Род электрического тока, частота, напряжение и число фаз | | |  | |  |
| цепь силовая | | |  | |  |
| цепь управления | | |  | |  |
| цепь рабочего освещения | | |  | |  |
| цепь ремонтного освещения | | |  | |  |
| 1.15 Основные технические нормативные правовые акты, в соответствии с которыми изготовлен кран (обозначение и наименование) | | |  | |  |

2. Общие сведения – тележка (таль)1 (при использовании покупной тележки (тали))

|  |  |
| --- | --- |
| 2.1 Изготовитель, адрес, контактная информация | |
| 2.2 Тип тали |  |
| 2.3 Грузоподъемность |  |
| 2.4 Индекс тали |  |
| 2.5 Заводской номер |  |
| 2.6 Год изготовления |  |
| 2.7 Назначение тали |  |
| 2.8 Тип привода |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1При использовании тали в качестве грузовой тележки или механизма подъема, данные из паспорта тали должны быть скопированы в соответствующие разделы паспорта крана. Ссылка на паспорт тали в паспорте крана не допускается.

3. Основные технические данные и характеристики крана

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.1 Основные характеристики крана | | | | |
| грузоподъемность | | | | |
| главного подъема | | |  | |
| вспомогательного подъема | | |  | |
| высота подъема максимальная, м | | |  | |
| глубина опускания максимальная, м | | |  | |
| пролет крана, м | | |  | |
| вылет консолей рабочий, м | | |  | |
| база крана, мм | | |  | |
| база грузовой тележки, мм | | |  | |
| кратность полиспастов | | |  | |
| 3.2 Массы испытательных грузов, т | | |  | |
| при статических испытаниях | | |  | |
| при динамических испытаниях | | |  | |
| 3.3 Некоторые установочные размеры крана и тележки (тали), м | | |  | |
| колея тележки | | |  | |
| база тележки | | |  | |
| высота крана от уровня головки рельса | | |  | |
| расстояние между крайними точками буферов в направлении движения | | |  | |
| расстояние по вертикали от подкранового рельса до центра буфера | | |  | |
| 3.4 Скорости механизмов и диапазоны регулирования скоростей | | | | |
| Механизм | Скорость, м/с (м/мин) | | | Диапазон регулирования скорости (при наличии) |
| номинальная | минимальная | |
| Главного подъема |  |  | |  |
| Вспомогательного подъема |  |  | |  |
| Передвижения крана |  |  | |  |
| Передвижения тележки |  |  | |  |
| 3.5 Место управления | | | | |
| при работе | | |  | |
| при монтаже и испытаниях | | |  | |
| 3.6 Способ управления | | | (электрический, с пола, по радио) | |
|  | | |
| 3.7 способ токоподвода | | |  | |
| к крану | | |  | |
| к тележке | | |  | |
| 3.8 Масса крана, т | | |  | |
| 3.9 Масса составных частей, т (при необходимости) | | |  | |
| 3.10 Максимальная нагрузка колеса крана на рельс, кН (тс) | | |  | |
| в вертикальной плоскости | | |  | |
| в горизонтальной плоскости | | |  | |
| 3.11 Тип рельсового пути крана (подвесной или опорный) | | |  | |
| 3.12 Тип кранового рельса | | |  | |
| 3.13 Тип главной балки крана | | |  | |
| 3.14 Тип тележечного рельса | | |  | |

4. Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4.1. Двигатели силовых установок и механизмов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1.1 Электродвигатели | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | Механизм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| подъема | | | | | | | | | | | | | передвижения | | | | | | | |
| главного | | | | | | | вспомогательного | | | | | | крана | | | | | | | тележки |
| Тип и условное обозначение | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Род тока | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Напряжение, В | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Номинальный ток, А | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Частота, Гц | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Номинальная мощность, кВт | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Частота вращения, (об/мин) | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Исполнение | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Количество | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Степень защиты | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| 4.1.2 Суммарная мощность электродвигателей, кВт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |
| 4.2 Схема электрическая принципиальная крана приведена на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.3 Перечень элементов электрооборудования приведен на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.4 Схемы кинематические механизмов крана приведены на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.4.1 Характеристики открытых зубчатых передач | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер позиции на кинематической схеме | | | | | | | Модуль, мм | | | | | | | | | | | | Передаточное число | | | | | | | |
|  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 4.4.2 Характеристика редукторов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер позиции на кинематической схеме | | | | | Наименование, тип | | | | | | | | | | Передаточное число | | | | | | | Изготовитель | | | | |
|  | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |
| 4.4.3 Характеристики тормозов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | Механизмы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| подъема | | | | | | | | | | | | | передвижения | | | | | | | |
| главного | | | | | | | вспомогательного | | | | | | крана | | | | | | | тележки |
| Тип, система | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Количество тормозов | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Тормозной момент, Н∙м2 | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Коэффициент запаса торможения (для каждого тормоза) | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  |
| Путь торможения механизма, мм | | | | | | – | | | | | | | – | | | | | |  | | | | | | |  |
| 4.5 Схема запасовки канатов (цепей), а также принятых способов крепления каната (цепи) приведена на стр. \_\_\_ настоящего паспорта (указываются размеры барабанов и блоков) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.5.1 Характеристика канатов (заполняется по данным документов изготовителя канатов, подтверждающим качество изготовления) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | | | | | Механизм | | | | | | | | | | | | | | | | |
| главного подъема | | | | | | | | | вспомогательного подъема | | | | | | | |
| Конструкция каната и обозначение стандарта (наименование изготовителя – при необходимости) | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Диаметр, мм | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Длина, м | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Временное сопротивление проволок разрыву, Н/мм2 | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Разрывное усилие каната в целом, Н | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Расчетное натяжение каната, Н | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Коэффициент использования (коэффициент запаса прочности) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| расчетный | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| нормативный | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Покрытие поверхности проволоки (ож, ж, с) | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 4.5.2 Характеристика цепей (заполняется по данным документов изготовителя цепей, подтверждающим качество изготовления) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | | | | Механизм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| главного подъема | | | | | | | | | | вспомогательного подъема | | | | | | | |
| Конструкция цепи и обозначение стандарта | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Диаметр (калибр) звена или диаметр ролика | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Шаг цепи, мм | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Длина цепи | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Разрывное усилие цепи, кН | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Расчетное натяжение цепи, Н | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Коэффициент использования (коэффициент запаса прочности): | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| расчетный | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| нормативный | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Покрытие поверхности цепи | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 4.6 Характеристика грузозахватных органов (заполняется по документам изготовителя грузозахватного органа, подтверждающим качество изготовления, (паспортам) изготовителя) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.6.1 Крюки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | | | | Механизмы | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| главного подъема | | | | | | | | | | | вспомогательного подъема | | | | | | |
| Тип | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |
| Номер заготовки по стандарту и обозначение стандарта | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |
| Количество крюков | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |
| Номинальная грузоподъемность, т | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |
| Заводской номер (номер сертификата, год изготовления) | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |
| Наименование изготовителя крюка | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |
| 4.6.2 Грейферы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип и обозначение по стандарту | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| Вместимость грейфера, м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| Вид материалов, для перевалки которых предназначен грейфер, и их максимальная насыпная масса, кН/м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| Масса грейфера, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| Максимальная грузоподъемность грейфера, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| Заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| Наименование изготовителя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| Тип двигателя моторного грейфера | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| Мощность двигателя, кВт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| 4.6.3 Грузовые электромагниты | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| тип: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| магнита | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| шкафа управления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| источник питающего тока: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| тип | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| мощность, кВт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| питающий ток: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| род тока | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| напряжение, В | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| масса электромагнита, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| подъемная сила, кН (тс), при подъеме материалов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| плит | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| скрапа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| стружки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| металлолома | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| шкафа управления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| чугунных слитков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| максимальная температура поднимаемого груза, °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| наименование изготовителя электромагнита | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| 4.6.4 Прочие грузозахватные органы (указываются характеристики всех поставленных с краном грузозахватных органов) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| 4.7 Устройства безопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.7.1 ограничители рабочих движений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип | Механизм, с которым функционально связан ограничитель | | | Расстояние до упора в момент отключения двигателя, м | | | | | | | | Блоки- ровка | | | | | Коли- чество | | | Номер позиции, обозначение на принципиальной электрической схеме | | | | | | |
|  |  | | |  | | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | | | | |
| 4.7.2 Ограничитель грузоподъемности (грузового момента) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| тип, марка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| максимальная перегрузка, при которой срабатывает ограничитель, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| обозначение на принципиальной электрической схеме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| 4.7.3 Регистратор параметров работы крана | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| тип, марка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| Изготовитель, адрес, контактная информация | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| 4.7.4 Контакты безопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Место установки | | | Тип | | | Назначение | | | | | | | | Обозначение на принципиальной электрической схеме | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| 4.7.5 Упоры и буфера | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ограничиваемое перемещение | | | | | | Упоры | | | | | | | | | | | | Буфера | | | | | | | | |
| конструкция | | | | | | | место установки | | | | | конструкция | | | | | | | место установки | |
| Перемещение крана по рельсовому пути | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | |  | |
| Перемещение тележки | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | |  | |
|  | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | |  | |
| 4.7.6 Прочие предохранительные устройства | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование, место установки | | | Тип, марка | | | | | Назначение | | | | | | | | Обозначение на принципиальной электрической схеме | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 4.7.7 Сигнальные и переговорные устройства | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | | | | Тип, обозначение | | | | | | | Назначение, условия срабатывания | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.8 Кабина | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| место расположения | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| назначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| тип, конструктивное исполнение (открытая, закрытая) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| количество мест | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| тип, характеристика остекления | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| характеристика изоляции (термо-, звукоизоляция и т.п.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| характеристики систем создания микроклимата (вентиляция, отопление и т.п.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| характеристика сиденья | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| другое оборудование (стеклоочистители, огнетушители и др.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 4.9 Данные о металле основных элементов металлоконструкций (заполняется по документам изготовителя материала, подтверждающим качество изготовления) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование и обозначение узлов и элементов | | Вид и толщина металлопроката, стандарт | | | | | | Марка материала, категория, группа, класс точности | | | | | | | | | Стандарт на марку материала | | | | | Изготовитель, номер сертификата и дата выдачи | | | | |
|  | |  | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |
|  | |  | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2Указывается значение тормозного момента, на который отрегулирован тормоз.

5. Свидетельство о приемке

Кран \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование, тип, индекс, исполнение)

Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Изготовлен в соответствии с техническими нормативными правовыми актами: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Составные части крана проверены и приняты службой контроля продукции (ОТК) изготовителя. Кран признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.3

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Кран прошел приемо-сдаточные испытания и принят службой контроля продукции (ОТ) изготовителя. Кран признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.4

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3Для кранов, монтируемых на месте эксплуатации.

4Для кранов, поставляемых в готовом для эксплуатации виде (в сборе).

|  |  |
| --- | --- |
| Гарантийный срок службы Срок службы при работе в паспортном режиме Ресурс до первого капитального ремонта | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мес.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ лет  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ моточасов |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Технический директор (главный инженер) изготовителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| (дата) |  | (подпись) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Начальник службы контроля продукции (ОТК) изготовителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  | (подпись) |

6. Документация, поставляемая изготовителем

6.1. Документация, включаемая в паспорт крана:

копия сертификата соответствия крана;

принципиальная электрическая схема крана;

перечень элементов электрооборудования;

электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений);

кинематические схемы механизмов со спецификациями подшипников;

схемы запасовки канатов;

другие документы (при необходимости).

6.2. Документация, поставляемая с паспортом крана:

руководство по монтажу, эксплуатации и обслуживанию крана;

инструкция по устройству кранового пути;

паспорта и инструкции на отдельные узлы крана, изготовленные на других предприятиях и поставляемые с данным краном (при их наличии);

паспорт и руководство по эксплуатации ограничителя грузоподъемности;

паспорта и инструкции на устройства безопасности;

чертежи быстроизнашивающихся деталей (при необходимости);

каталог запасных частей;

другие документы (при необходимости).

7. Сведения о монтаже и сдаче (приемке) грузоподъемного крана в эксплуатацию

Кран \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование, тип, индекс, исполнение)

Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Смонтирован в соответствии с \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Монтаж выполнен

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| (номер и дата акта монтажа, наименование, адрес, контактные данные организации, | | |
|  | | |
| выполнявшей монтаж, место установки) | | |
| Проведено техническое освидетельствование крана в соответствии с | |  |
|  | | |
| Проведены грузовые испытания крана | | |
| статические грузом, т |  | |
| динамические грузом, т |  | |
| Проведен осмотр крана после испытаний. Груз не опустился на основание, не возникло остаточной деформации металлоконструкции; на металлической конструкции, в креплениях механизмов и каната не обнаружено трещин, деформаций, отслаивания лакокрасочного покрытия, не появились следы течи масла, не произошло ослабления и повреждения соединений, все механизмы работали устойчиво, тормоза обеспечивали своевременную остановку соответствующих механизмов и заданные тормозные пути, не происходило перегрева приводов. | | |
|  | | |
| Кран признан годным к эксплуатации с указанными в паспорте параметрами | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Представитель организации,  выполнившей монтаж |
|  |  | (должность служащего, фамилия, собственное имя,  отчество (если таковое имеется)) |
|  |  |  |
| (дата) |  | (подпись) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Представитель владельца крана |
|  |  | (должность служащего, фамилия, собственное имя,  отчество (если таковое имеется)) |
|  |  |  |
| (дата) |  | (подпись) |

Сведения о местонахождении крана

(не менее 2 страниц)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Владелец крана (наименование организации  или фамилия и инициалы индивидуального предпринимателя) | Местонахождение крана  (адрес владельца) | Дата установки (получения) |
|  |  |  |

Сведения о назначении лиц, ответственных за содержание   
грузоподъемных кранов в исправном состоянии

(не менее 5 страниц)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер и дата приказа о назначении  или договора со специализированной организацией | Фамилия, инициалы | Должность служащего | Номер и дата протокола  проверки знаний | Подпись |
|  |  |  |  |  |

Сведения о ремонте металлоконструкций и замене узлов, механизмов, канатов,   
грузозахватных органов, приборов безопасности без изменения параметров крана,   
а также о произведенной реконструкции

(не менее 5 страниц)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата | Сведения о характере ремонта и замене элементов крана (в случае ремонта указывается вид ремонта (текущий, капитальный, полнокомплектный, капитально-восстановительный, внеплановый), о произведенной реконструкции) | Сведения о приемке крана из ремонта (дата, номер документа) | Подпись лица, ответственного за содержание грузоподъемного крана в исправном состоянии |
|  |  |  |  |

Примечание. Документы, подтверждающие качество вновь установленных механизмов, канатов и других элементов крана, а также использованных при ремонте материалов (металлопроката, электродов, сварочной проволоки и др.), и заключение о качестве сварки должны храниться вместе с паспортом.

Запись результатов технического освидетельствования

(не менее 32 страниц)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата технического освидетельствования | Вид технического освидетельствования | Результаты технического освидетельствования | Срок следующего технического освидетельствования |
|  |  |  |  |

Примечание. В этот же раздел записываются результаты технического диагностирования грузоподъемного крана, отработавшего срок службы нормативный.

Регистрация

(отдельная страница)

Кран зарегистрирован за № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

в \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование регистрирующего органа Госпромнадзора)

В паспорте пронумеровано \_\_\_\_\_\_ страниц и прошнуровано всего \_\_\_\_\_\_ листов, в том числе чертежей на \_\_\_\_\_\_\_ листах.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| (должность служащего) | (подпись) | (фамилия, собственное имя, отчество  (если таковое имеется)) |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата регистрации)